

**Specificație tehnică pentru gazul de calibrare
utilizat la calibrarea aparatelor de măsurare a concentrației de
etilmercaptan**

Nivele de aprobare	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data
Aprobat	Director Departament Suport Operational	Radu Popescu		
	Șef Serviciu Politici Tehnice	Stelian Buliga		
Verificat	Specialist Senior Standardizare	Attila Murvai		
Elaborat	Specialist Senior Standardizare	Ovidiu Romanți		
	Specialist Protecția Mediului	Dr.ing. Ana Neacșa		
	Specialist Odorizare	Brîndușa Mitroi		

Data intrării în vigoare : ____ 19.01 ____ .2017

Înlocuiește ST : **Specificație tehnică pentru gazul de calibrare utilizat la calibrarea aparatelor
de măsurare a concentrației de etilmercaptan, din 29.01.2015**

CUPRINS

6.1	Domeniu de aplicare specific	4
6.2	Cerințe tehnice	4
6.2.1	Caracteristici generale	4
6.2.2	Caracteristici tehnice	4
6.2.3	Verificarea aferentă producției	5
6.2.4	Marcaj produs	5
6.2.5	Cerințe privind ambalare, manipulare, transport, depozitare produs.....	5
6.2.6	Cerințe speciale.....	5
6.2.7	Cerințe privind documentele însoțitoare ale produselor	6
6.3	Cerințe privind sistemele de management	7
6.4	Standarde, norme și ghiduri	7

6.1 Domeniu de aplicare specific

Această specificație tehnică este valabilă pentru achiziția de către S.C. Delgaz Grid S.A. a gazelor de test utilizate la calibrarea aparatelor de măsurare a concentrației de etilmercaptan.

6.2 Cerințe tehnice

6.2.1 Caracteristici generale

Gazul de calibrare este un amestec de gaze stabil, cu concentrație bine stabilită, inclusiv incertitudinea de măsurare, utilizat la calibrarea aparatelor de măsurare a concentrației de etilmercaptan.

6.2.2 Caracteristici tehnice

6.2.2.1 Caracteristicile fizice și chimice ale gazului

- Concentrația gazului test: 30 mg etilmercaptan/mc în azot
- Exprimarea concentrației pe certificatul de calitate: cu o zecimală
- Diferența între concentrația solicitată și concentrația de pe certificatul de calitate: $\pm 10\%$ din concentrația solicitată (27 - 33 mg/mc)
- Înregistrarea REACH a firmei producătoare
- Termen de valabilitate gaz calibrare: minimum 2 ani

6.2.2.2 Caracteristicile buteliei

- Volum geometric: 10 litri
- Conținut minim: 1,5 m³ gaz
- Presiune de testare: p_{\max} : 300 bar
- Presiunea de umplere : 200 bar
- Standard fabricație RL 99/36/EG (TPED), cu marcaj „Pi“, parte inferioară concavă, filet conexiune parte superioară W28, 8x1/14" conic mare
- Presiune max. 200 bar, conexiune conform DIN 477 nr.14 (M 19 x 1,5 LH, forma A, dimensiuni nominale 28,8 mm, nr. cuple 14),
- Etichetarea buteliei conform legislației în vigoare, în **limba română**.

6.2.2.3 Caracteristici tehnice ale reductorului de presiune de pe buteliile cu gaz de calibrare

- Compatibil cu butelia/robinetul buteliei;
- Material: oțel inoxidabil, membrana oțel inoxidabil
- Prevăzut cu doua manometre, clasa 2.5
- Cu două trepte de reducere a presiunii, cu robinet de reglaj fin pe partea de ieșire
- Presiune de intrare: max. 210 bar
- Presiune ieșire: 0 – 1 bar
- Conexiune de intrare: M 19 x 1,5 LH
- Conexiune de ieșire: NPTF ¼ : **Se solicită în mod special un racord (reducție) cu ieșire la 1/8"** (filet exterior), conform imaginilor atașate (exemple).

6.2.3 Verificarea aferentă producției

Cu privire la aprobarea unui lot de produse, la cererea achizitorului, se va întocmi un certificat de verificare conform prescripțiilor tehnice **ISCIR PT C5 – 2003** (referitoare la recipientii sub presiune) individual sau pe loturi de butelii. Buteliile vor fi în stare tehnică corespunzătoare.

6.2.4 Marcaj produs

Fiecare butelie va fi înscrisă/etichetată permanent conform prescripțiilor tehnice **ISCIR PT C5 – 2003** și vor furniza următoarele date :

- denumirea gazului
- sigla fabricantului
- seria de fabricație
- anul și luna fabricației
- masa buteliei în kg
- presiunea de încercare hidraulică în MPa sau bar
- presiunea de încărcare în MPa sau bar
- luna și anul scadenței conform prescripțiilor ISCIR
- indicații referitoare la riscurile speciale
- indicații referitoare la siguranță
- eticheta de pericolozitate.

6.2.5 Cerințe privind ambalare, manipulare, transport, depozitare produs

Transportul produselor la/de la locațiile indicate de achizitor se va face de către furnizor. Locațiile vor fi menționate de către S.C. Delgaz Grid S.A. în anexa comenzii de aprovizionare.

6.2.6 Cerințe speciale

- Candidatura/oferta tehnică va fi însoțită de descrieri și de fotografii edificatoare ale produselor care se vor oferta, a căror autenticitate trebuie demonstrată. Oferta tehnică va fi însoțită de Fișa tehnică de securitate eliberată de furnizor/producător și autentificată (ștampilată și semnată).
- Perioada de garanție a gazului test: minimum 24 luni. Va fi menționată pe certificatul de calitate a gazului test sub forma: valabil de la ZZ/LL/AA la ZZ/LL/AA
- Certificatul de garanție trebuie să precizeze elementele de identificare a produsului, termenul de garanție, durata medie de utilizare, modalitățile de asigurare a garanției - întreținere, reparare, înlocuire și termenul de realizare a acestora, inclusiv denumirea și adresa vânzătorului și ale unității specializate de service. (Conf. L 449/2003- republicata, art.20, alin.2).
- Asigurarea asistenței tehnice în perioada de garanție a produselor;
- Defecțiunile care fac obiectul garanției vor fi remediate prin trimiterea produselor către furnizor și înlocuirea acestora. Transportul (dus-întors), în acest caz, va fi suportat de către furnizor.

- Operatorul economic ofertant trebuie să facă dovada că poate asigura înlocuirea produselor neconforme cu altele noi (identice cu cele achiziționate) sau că poate asigura, în cadrul activității de service, numai piese noi pentru înlocuirea celor uzate/neconforme. (Conf. L 449/2003- republicată, art.9, art.11, alin.1, 3, 5).
- Buteliile se vor afla în proprietatea furnizorului. Perioada de închiriere se va calcula de la data predării buteliilor către reprezentanții achizitorului, până la data returnării acestora.
- Buteliile vor fi însoțite de aviz de însoțire în care se vor specifica seriile butelilor aflate în regim de închiriere, în baza procesului verbal de predare-primire atașat acestora.
- Buteliile aflate în exploatarea achizitorului vor fi returnate către furnizor în termen de 90 zile calendaristice de la data încetării contractului de furnizare sau până la expirarea termenului de valabilitate a gazului test.

6.2.7 Cerințe privind documentele însoțitoare ale produselor

Furnizorul va pune la dispoziția societății S.C. Delgaz Grid S.A. următoarele documente (în cadrul ofertei tehnice):

- copie a documentului care atestă certificarea sistemului de management al calității conform standardului **SR EN ISO 9001**, de către un organism de certificare acreditat;
- copie a documentului care atestă certificarea sistemului de management de mediu conform standardului **SR EN ISO 14001**, de către un organism de certificare acreditat;
- copie a ofertei tehnice în format electronic, pe un stick de memorie USB 2.0;
- dovezi privind valabilitatea certificatului sistemului de management al calității și monitorizarea regulată de către organismul de certificare (dacă este cazul);
- fișele tehnice ale produselor (vor cuprinde condițiile exprimate prin caracteristici, însușiri, proprietăți și toate informațiile referitoare realizării-produserii produselor);
- instrucțiuni de utilizare editate în limba română;
- instrucțiunile de manipulare, transport și depozitare specifice produselor livrate;
- norme de securitate a muncii aplicabile la utilizarea produselor, în limba română (sau certificatul de conformitate a calității de securitate eliberat de un organism recunoscut conform legislației în domeniul securității și sănătății în muncă);
- fișa de securitate (date referitoare la sănătate, siguranța în exploatare și protecția mediului ambiant);
- certificate sau alte documente emise de organisme abilitate în acest sens, care să ateste conformitatea produselor, identificată clar prin referire la specificații sau standarde relevante;
- certificat de garanție – model;
- certificat de calitate - model;
- declarația de conformitate a producătorului pentru caracteristicile tehnice ale produsului conform cu **SR EN ISO/CEI 17050-1:2010** – Evaluarea conformității. Declarație de conformitate dată de furnizor și redactată în limba română.

Declarația de conformitate trebuie să conțină cel puțin :

- a) identificarea unică a declarației de conformitate;
- b) numele și adresa de contact ale emitentului declarației de conformitate;
- c) identificarea obiectului declarației de conformitate;
- d) declararea conformității produselor cu cerințele standardelor de fabricare (se va menționa lista completă și clară a standardelor sau a altor cerințe specifice utilizate la fabricarea produselor);
- e) lista cu standardele materialelor utilizate pentru fabricarea produselor;
- f) data și locul emiterii declarației de conformitate;
- g) semnătura, numele și funcția persoanei autorizate care acționează în numele emitentului;
- h) orice limitare a valabilității declarației de conformitate.

La livrare produsele vor fi însoțite de:

- certificat de calitate pe care se va preciza și perioada de valabilitate a gazului test sub forma: valabil de la ZZ/LL/AA la ZZ/LL/AA;
- certificat de garanție;
- buletin de analiză cu incertitudine de măsurare;
- fișa tehnică de securitate în limba română;
- avizul de însoțire a mărfii.

Toate actele, documentele și descrierile, trebuie întocmite în limba română. Traducerile trebuie legalizate și predate împreună cu textul original.

6.3 Cerințe privind sistemele de management

Furnizorul și/sau producătorul vor demonstra, cu o copie a certificatului, că au implementat un sistem de management al calității certificat, conform cu **SR EN ISO 9001** sau extras din manualul calității, respectiv procedurile operaționale și instrucțiunile de lucru, că este asigurată permanent continuitatea caracteristicilor produsului, solicitate în această specificație și garantată de producător sau prezentarea unei declarații din partea operatorului economic ofertant care să confirme ca produsele sunt fabricate în sistemul de management al calității conform **SR EN ISO 9001** sau conform cerințelor din manualul propriu al calității respectiv, procedurilor și instrucțiunilor de lucru. Manualul calității va fi pus la dispoziție pentru a fi consultat la sediul producătorului /furnizorului, la cererea achizitorului, de către specialiștii acestuia, care își rezervă dreptul de a efectua un audit la producător și/sau furnizor. În acest sens, cu acordul producătorului, vor fi prelevate produse din producția curentă, pentru a fi testate și verificate într-un laborator terț.

6.4 Standarde, norme și ghiduri

În cazul în care în conținutul acestor standarde se face referire la reglementări care au fost abrogate sau modificate, sunt valabile modificările aprobate ulterior de către instituțiile abilitate. Furnizorul are obligația ca în cazul în care pe durata de valabilitate a contractului, oricare din standardele de mai jos vor fi abrogate și înlocuite cu alte standarde echivalente, de către instituțiile abilitate (ASRO), să depună toate diligentele ca până la data limita prevăzută în noul standard, să ia legătura, cu producătorul și să actualizeze toate documentele de conformitate și de calitate ale produselor contractate și furnizate.

SR EN ISO 9001 : 2015 Sisteme de management al calității. Cerințe.

SR ISO 14001 : 2015 Sistemul de management de mediului. Cerințe cu ghid de utilizare.

SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 „Evaluarea conformității . Declarația de conformitate data de furnizor . Partea 1. Cerințe generale ”

STAS 2499 : 1982 - „ Robinete cu ventil pentru recipiente transportabile de gaze , utilizate la sudare și procedee conexe . Condiții tehnice generale de calitate ”

ISCIR PT C5 – 2003 - Restricții rutiere privind transportul mărfurilor periculoase (ADR) în România.

Trebuie respectate toate normele, reglementările, prevederile, dispozițiile și legile valabile în România, chiar dacă este lucru nu este indicat în această specificație tehnică .