


DELGAZ grid	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru DISPOZITIVE DE UNGERE	Indicativ	ST 416
		Pagina: 1 / 10	

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ
pentru
DISPOZITIVE DE UNGERE

Prezenta specificație tehnică s-a întocmit de către:
Departament Strategie și Tehnologie Rețea Electricitate
Serviciu Tehnologie și Inovare Rețea Electricitate
din cadrul **DELGAZ GRID S.A.**

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru DISPOZITIVE DE UNGERE	Indicativ	ST 416
		Pagina: 2 / 10	

FOAIE DE VALIDARE


SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

 pentru

DISPOZITIVE DE UNGERE


	Funcție/compartiment	Nume și prenume	Semnătura
Aprobat:	Director Departament Strategie și Tehnologie Rețea Electricitate	Stelian BULIGA	
Verificat:	Șef Serviciu Tehnologie și Inovare Rețea Electricitate	Marius IUZIC	
	Expert Tehnologie Lucru sub Tensiune	Corneliu PÂSLARIU	
Elaborat:	Specialist Tehnologie Lucru sub Tensiune	Cristinel STAN	

Data intrării în vigoare	Actualizări document (A)	Elaborator variantă anterioară:
01.06.2021	A0	Cristinel STAN

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru DISPOZITIVE DE UNGERE</p>	Indicativ	ST 416
		Pagina: 3 / 10	

Cuprins:

1.	Domeniul de utilizare	4
2.	Cerințe generale și specifice	4
2.1	Condiții constructive generale	4
2.2	Cerințe specifice	4
2.3	Protecția anticorozivă	4
2.4	Marcare și inscripționare.....	5
2.5	Eliminarea deșeurilor	5
2.6	Teste și acceptări.....	5
2.6.1	Acceptarea echipamentelor	5
2.6.2	Teste	5
3.	Documentații	5
3.1	Documentații depuse la faza de ofertare	5
3.2	Documentații transmise la livrare	6
4.	Logistica	6
4.1	Ambalare, transport și depozitare	6
4.2	Recepția	6
5.	Garanții	6
6.	Anexe	7
	Anexa 1 Standarde, legi și prescripții aplicabile.....	7
	Anexa 2 Date tehnice	8
	Anexa 3 Domeniu de utilizare, exemple de dispozitive de ungere, detaliu de execuție capăt canelat, exemplu de utilizare.....	9

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru DISPOZITIVE DE UNGERE</p>	Indicativ	ST 416
		Pagina: 4 / 10	

1. Domeniul de utilizare

Prezenta specificație tehnică se aplică la procedura de achiziție a dispozitivelor de ungere utilizate pentru lucrul sub tensiune în rețelele de MT ale Delgaz-Grid S.A.

Dispozitivul de ungere este conceput pentru a aplica un lubrefiant sau un degripant pe componentele rotative ale echipamentelor. Pot fi de tip pompă (fig. 1), de tip suport pentru spray cu aerosoli (fig. 2). Dispozitivele de ungere sunt scule adaptabile cu un capăt canelat concepute pentru a fi utilizate prin atașarea la o prăjină universală cu capăt de îmbinare universal, acționarea inelului de operare se face cu o prăjină electroizolantă pentru legături cu cârlig rotitor.

2. Cerințe generale și specifice

Produsele achiziționate trebuie să îndeplinească cerințele generale specificate în standardele din Anexa 1 atașată, să poată fi operate în condiții de siguranță și să fie compatibile cu echipamentele existente pentru lucru sub tensiune ale instalațiilor DELGAZ GRID S.A..

Dispozitivele de ungere trebuie să respecte toate standardele și cerințele legislative aplicabile, chiar dacă acestea nu sunt menționate explicit în prezenta specificație tehnică.

2.1 Condiții constructive generale

Toate produsele, trebuie să asigure o funcționare normală, în limita condițiilor de mediu și electrice de sistem, indicate de beneficiar în specificația tehnică.

Dispozitivele de ungere vor fi astfel construite, încât operațiile curente de exploatare și întreținere să poată fi executate în condiții de securitate pentru operatori; va fi certificat din punct de vedere al securității muncii și va avea marcat în mod distinct și lizibil marcajul de securitate.

2.2 Cerințe specifice


Toate cerințele specifice se găsesc în capitolul 6. Anexe, Anexa 2: Tabel cu valorile caracteristicilor tehnice solicitate de achizitor și valorile ofertate ale acestor caracteristici.

Dispozitivele de ungere se va folosi pentru lucrări ce se vor executa sub tensiune conform celor prezentate în Anexa 3. Este un echipament la care nu se face mentenanță.

2.3 Protecția anticorozivă

Toate părțile metalice neacoperite cu plastic electroizolant ale echipamentului vor fi protejate eficient și durabil împotriva coroziunii în concordanță cu SR EN ISO 1461 (sau echivalent) și SR EN ISO 2063 (sau echivalent) și vor respecta următoarele valori:

Grosimea piesei	Stratul de zincare [μm]
Otel >6mm	70
Otel >3mm≤6mm	55
Otel >1,5mm≤3mm	45
Otel <1,5 mm	35
Piese turnate ≥6mm	70
Piese turnate <6mm	60
Piese filetate	
diametrul > 6mm	40
diametrul ≤ 6mm	20
Alte piese centrifugate	
diametrul > 3mm	45
diametrul ≤ 3mm	35

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru DISPOZITIVE DE UNGERE</p>	Indicativ	ST 416
		Pagina: 5 / 10	

2.4 Marcare și inscripționare

Toate produsele vor fi inscripționate cu etichete din materiale rezistente în timp sau ștanțate cu minim următoarele date:

- fabrica producătoare;
- tipul dispozitivului;
- anul și luna fabricației;
- standardul de fabricație **SR EN 60832-2 (sau echivalent)**

Produsul va avea inscripționat pe cu dublu triunghi (potrivit pentru lucru sub tensiune) conform Anexei A din IEC **60417-1 sau echivalent**.

2.5 Eliminarea deșeurilor

Furnizorul va pune la dispoziția beneficiarului instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a dispozitivului după expirarea duratei de viață.

Totodată se vor prezenta fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

2.6 Teste și acceptări

2.6.1 Acceptarea echipamentelor

Delgaz Grid S.A. își rezervă dreptul de a asista la testarea produsului după ce s-a dat comanda de achiziție.

Dispozitivul de unger va fi acceptat doar dacă sunt îndeplinite cerințele din prezenta specificație tehnică.

2.6.2 Teste

Dispozitivele de unger va avea toate testele și verificările făcute în concordanță cu cap. 5.6. din **SR EN 60832-2** (sau echivalent).

După acceptarea ofertei, beneficiarul poate solicita efectuarea testelor de rutină (individuale) conform standardelor specifice. Ofertantul va pune la dispoziția beneficiarului certificatele tuturor testelor.

3. Documentații

3.1 Documentații depuse la faza de ofertare


Ofertă depusă trebuie să conțină Specificația tehnică asumată și semnată de către furnizor. În cazul neîndeplinirii unor performanțe sau cerințe solicitate, ofertantul va indica clar acest aspect.

Pe lângă Specificația tehnică semnată, ofertantul va prezenta și următoarele documentații tehnice:

- Cărțile tehnice redactate în limba română (pe suport de hârtie și în format electronic) trebuie să cuprindă: caracteristici funcționale; instrucțiuni de montaj; gabarite; instrucțiuni de verificare și instrucțiuni de exploatare.
- Fișă de service care să conțină lista operațiilor de revizie și reparație a dispozitivului;
- Buletine de verificare pentru testele de tip conform cap. 5.6. din **SR EN 60832-2** (sau echivalent).
- Procedura proprie de testare;
- Instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a echipamentului după expirarea duratei de viață și fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

Ofertantul va prezenta și următoarele documentații prevăzute în NTE 10/11:

- certificat de conformitate din punct de vedere al securității muncii;

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru DISPOZITIVE DE UNGERE</p>	Indicativ	ST 416
		Pagina: 6 / 10	

- declarația de conformitate din punct de vedere al securității și sănătății în muncă.

3.2 Documentații transmise la livrare

Odată cu fiecare echipament livrat, furnizorul va transmite și următoarele documente:

- Cărțile tehnice redactate în limba română (pe suport de hârtie și în format electronic) trebuie să cuprindă: caracteristici funcționale; instrucțiuni de montaj; gabarite; instrucțiuni de verificare și instrucțiuni de exploatare.
- Fișă de service care să conțină lista operațiilor de revizie și reparație a dispozitivului;
- Buletine de verificare pentru testele individuale de serie conform cap. 5.6. din **SR EN 60832-2** (sau echivalent).
- Procedura proprie de testare;
- Instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a echipamentului după expirarea duratei de viață și fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

Ofertantul va prezenta și următoarele documentații prevăzute în NTE 10/11:

- certificat de conformitate din punct de vedere al securității muncii;
- declarația de conformitate din punct de vedere al securității și sănătății în muncă.

4. Logistica

4.1 Ambalare, transport și depozitare

Toate materialele și echipamentele achiziționate vor fi livrate conform conceptului logistic al DELGAZ Grid S.A.

4.2 Recepția

Recepția produselor livrate se va face în depozitele beneficiarului sau la locul de montaj, de către personalul de specialitate al DELGAZ Grid, conform prevederilor din Caietul de sarcini/documentația descriptivă. La recepție produsele vor fi verificate atât cantitativ cât și calitativ. Orice abatere de la cerințele exprimate în prezenta specificație tehnică va fi considerată neconformitate.


Înainte de prima livrare, beneficiarul își rezervă dreptul de participare la teste FAT. Această participare se va face pentru fiecare tip de echipament oferit.

5. Garanții

Perioada de garanție minimă acceptată de beneficiar este de 36 de luni de la data recepției cantitative și se compune din două termene și anume:

- a) perioada de garanție la depozitare: minim 12 luni de la data recepției cantitative;
- b) perioada de garanție în exploatare: este egală cu perioada de garanție oferită - n, unde "n" este egal cu numărul de luni de depozitare.

Prin caietul de sarcini/documentația descriptivă poate fi solicitată o altă perioadă de garanție, fiind prioritară, dar nu mai mică decât termenul precizat în prezenta Specificație Tehnică

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru DISPOZITIVE DE UNGERE</p>	Indicativ	ST 416
		Pagina: 7 / 10	

6. Anexe

Anexa 1 Standarde, legi și prescripții aplicabile

Toate dispozitivele achiziționate trebuie să îndeplinească cerințele specificate în următoarele documente:

Standarde specifice:

SR EN 60832-2	sau echivalent	Lucrări sub tensiune. Prăjini electroizolante și scule adaptabile. Partea 2: Scule adaptabile
SR EN 60743	sau echivalent	Lucrări sub tensiune. Terminologie pentru scule, dispozitive și echipamente
SR EN 61318	sau echivalent	Lucrări sub tensiune. Evaluarea de conformitate aplicabilă sculelor, dispozitivelor și echipamentelor
IEC 60417-1	sau echivalent	Simboluri grafice utilizate pe echipamente. Partea 1: Aspecte generale și aplicații

Standarde și norme generale:


SR EN ISO 17065	sau echivalent	Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care certifică produse, procese și servicii
SR EN ISO 1461	sau echivalent	Acoperiri termice de zinc pe piese fabricate din fontă și oțel. Specificații și metode de încercare
SR EN ISO 2063	sau echivalent	Pulverizare termică. Acoperiri metalice și alte acoperiri anorganice. Zinc, aluminiu și aliajele lor
SR EN 60038	sau echivalent	Tensiuni standardizate de CENELEC
SR EN 60071	sau echivalent	Coordonarea izolației
SR EN 60216	sau echivalent	Materiale electroizolante. Proprietăți de durabilitate termică
SR EN 60706	sau echivalent	Mentenabilitatea echipamentelor

*Cerințele se referă la respectarea Standardelor Române sau echivalente

Alte prescripții aplicabile:

NTE 010/11 Norma tehnică privind stabilirea cerințelor pentru executarea lucrărilor sub tensiune în instalațiile electrice.

Normele și reglementările menționate mai sus nu elimină obligația furnizorului de a respecta întru totul legile, reglementările și prescripțiile legate de proiectarea, construcția, montajul, testarea, transportul, instalarea și operarea produselor furnizate.

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru DISPOZITIVE DE UNGERE	Indicativ	ST 416
		Pagina: 8 / 10	

Anexa 2 Date tehnice

Nr. crt.	Specificația caracteristicilor	U.M.	Valori solicitate	Valori oferite
1	Condiții climatice și de mediu			
1.1	Locul de utilizare		exterior	
1.2	Altitudinea maximă	m	2.000	
1.3	Temperatura aerului:			
	- minimă	°C	- 15	
	- maximă	°C	+ 50	
1.4	Umiditatea relativă a aerului fără condens	%	80	
2	Caracteristici fizice			
	POMPĂ DE UNGERE (fig. 1)			
2.1	Greutate maximă	kg	0,35	
2.2	Lungime tub flexibil	mm	200	
2.3	Lungime tub rigid (în corpul pompei)	mm	150	
2.4	Capacitate vas de lichid	cm ³	200	
2.5	Formă vas de lichid		cilindric	
	SUPORT PENTRU SPRAY CU AEROSOLI (fig. 2)			
2.1	Greutate maximă	kg	0,35	
2.2	Lungime minimă frânghie electroizolantă	cm	250	
2.3	Diametrul maxim frânghie electroizolantă	mm	8	
2.4	Capacitate spray (neinclus)	ml	400	
2.5	Formă vas de lichid		cilindric	
3	Condiții constructive			
3.1	Capătul canelat este din aliaj de metal protejat împotriva coroziunii		DA	
3.2	Materialul vasului de lichid (pompă) este metal acoperit cu plastic,		DA	
3.3	Materialul tubului flexibil și a celui rigid (pompă) este metal protejat împotriva coroziunii		DA	
3.4	Materialul inelului de operare este metal protejat împotriva coroziunii		DA	
3.5	Dispozitivul de ungere are un capăt canelat care permite atașarea la o prăjină universală respectând dimensiunile din fig.3 anexa 3 (conform SR EN 60832-2 sau echivalent)		DA	
3.6	Material suportului pentru spray cu aerosoli este din aliaj ușor protejat împotriva coroziunii		DA	
4	Alte precizări			
4.1	Se utilizează pentru lucrul sub tensiune		DA	
4.2	Furnizorul trebuie să dispună de un atelier propriu atestat sau autorizat de către producător în care poate să execute lucrările de revizie și reparație asupra dispozitivului în garanție și post garanție.		DA	

Anexa 3 Domeniu de utilizare, exemple de dispozitive de ungere, detaliu de execuție capăt canelat, exemplu de utilizare

Dispozitivul de ungere este conceput pentru a aplica un lubrefiant sau un degripant pe componentele rotative ale echipamentelor. Pot fi de tip pompă (fig. 1), de tip suport pentru spray cu aerosoli (fig. 2). Dispozitivele de ungere sunt scule adaptabile cu un capăt canelat concepute pentru a fi utilizate prin atașarea la o prăjină universală cu capăt de îmbinare universal, acționarea inelului de operare se face cu o prăjină electroizolantă pentru legături cu cârlig rotitor.



Fig. 1 pompa de ungere



Fig. 2 suport pentru spray cu aerosoli

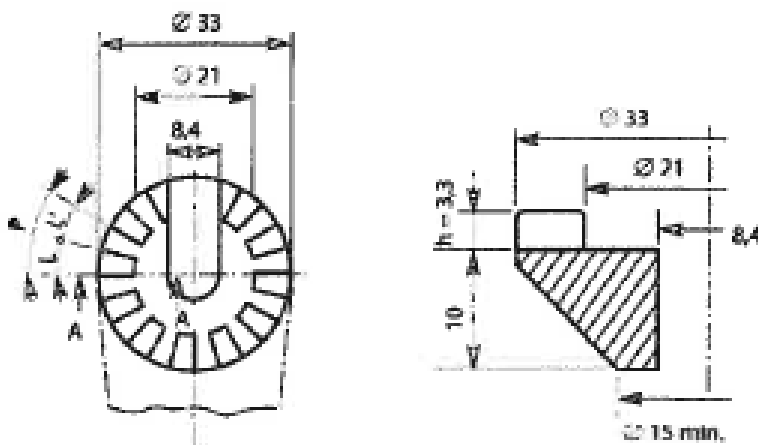


Fig. 3 conform SR EN 60832-2 [fig. A.2]
(dimensiunile sunt în milimetri)



Exemplu de utilizare a pompei de ungere pentru lubrifierea articulației unui separator