

DELGAZ grid	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru Lacăte de siguranță	Indicativ	ST 83
		Pagina: 1 / 8	

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ
pentru
Lacăte de siguranță

Prezenta specificație tehnică s-a întocmit de către:
Divizia Conectare la Rețea și Modernizare
Serviciu Politici Tehnice
din cadrul **DELGAZ GRID S.A.**

DELGAZ grid	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru Lacăte de siguranță	Indicativ	ST 83
		Pagina: 2 / 8	

FOAIE DE VALIDARE

Specificație tehnică pentru Lacăte de siguranță


	Funcție/compartiment	Nume și prenume	Semnătura
Aprobat:	Director Divizie Conectare la Rețea și Modernizare	Corneliu Sorin ȘOVRE	
	Șef Serviciu Politici Tehnice	Stelian BULIGA	
Verificat:	Senior Specialist Standardizare	Marius IUZIC	
Elaborat:	Inginer	Cătălin ATODIRESEI	

Data intrării în vigoare	Actualizări document (A)	Elaborator variantă anterioară:
11.01.2018	A0	Cătălin ATODIRESEI

DELGAZ grid	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru Lacăte de siguranță	Indicativ	ST 83
		Pagina: 3 / 8	

Cuprins:

- 1. Domeniul de utilizare**
- 2. Cerințe generale și specifice**
- 3. Documentații**
- 4. Ambalare, transport și depozitare**
- 5. Garanții**
- 6. Anexe**
 - Anexa 1 Standarde, legi și prescripții aplicabile**
 - Anexa 2 Date tehnice**
 - Anexa 3 Desene**

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru Lacăte de siguranță</p>	Indicativ	ST 83
		Pagina: 4 / 8	

1. Domeniul de utilizare

Lacătele de siguranță sunt destinate securizării (asigurării) echipamentelor electrice în exploatare (celule , tablouri, cutii, cofrete, dispozitive de acționare a separatoarelor din exterior) împotriva pătrunderii persoanelor neautorizate și a actelor de vandalism.

2. Cerințe generale și specifice

Lacătele indiferent de dimensiunea (tipul) lor vor fi acționate de același tip de cheie.

Corpul lacătului și cheia vor fi din oțel zincat (OLC 65 A) iar cheia va fi cu orificiu $\varnothing 2$ mm pentru prindere pe breloc.

Închiderea și deschiderea lacătului se va face prin intermediul unei tije rectilinii.

Tija închidere și deschidere lacătului va fi din oțel OLC 65 A, tratată termic pentru o duritate de minim 60 HRC conform SR EN ISO 14577.

Sistemul de închidere (partea mobilă, butucul sau cilindrul) va fi din același oțel ca lacătul sau din alamă (cel puțin AM 38), cu o funcționare fiabilă și ușoară, care să nu permită deschiderea cu alte tipuri de chei sau scule și să fie protejat împotriva înghețului sau blocării.

Lacătele vor fi protejate în întregime împotriva coroziunii (zincare cu grosimea medie minimă de 12 microni).

Lacătele vor avea marcate pe ele identitatea producătorului, tipul lacătului (M0, M1, M2, M3) și anul de fabricație.

Cheia va fi de tip yale (formă plată cu dinți) și nu cilindrică.

După deschiderea lacătului, tija de închidere/deschidere trebuie să rămână prinsă în corpul lacătului, fără să fie legate cu fire din materiale plastice sau sârme.


Dimensiuni lacăte:

Mărimea 0: Lungime = 32 mm (latura paralelă cu tija de închidere/deschidere), lățime 40...45 mm, grosime = 10...15 mm. Diametrul tije de închidere/deschidere va fi de 5...6 mm. Lacătul trebuie să aibă posibilitatea de a ține legați cilindri care în comun se încadrează în cotele limită: diametrul interior de minim 5...6 mm, diametrul exterior de 24...28 mm și lungimea totală de 10...15 mm.

Mărimea 1: Lungime = 80 mm, lățime 40...45 mm, grosime = 10...15 mm. Diametrul tije de închidere/deschidere va fi de 5...8 mm. Lacătul trebuie să aibă posibilitatea de a ține legați cilindri care în comun se încadrează în cotele limită: diametrul interior de minim 5...8 mm, diametrul exterior de 18...20 mm și lungimea totală de 35...40 mm.

Mărimea 2: Lungime = 90 mm, lățime 40...45 mm, grosime = 10...15 mm. Diametrul tije de închidere/deschidere va fi de 5...8 mm. Lacătul trebuie să aibă posibilitatea de a ține legați cilindri care în comun se încadrează în cotele limită: diametrul interior de minim 5...8 mm, diametrul exterior de 20...22 mm și lungimea totală de 45...50 mm.

Mărimea 3: Lungime = 95...100 mm, lățime 40...45 mm, grosime = 10...15 mm. Diametrul tije de închidere/deschidere va fi de 5...8 mm. Lacătul trebuie să aibă posibilitatea de a ține legați cilindri care în comun se încadrează în cotele limită: diametrul interior de minim 5...8 mm, diametrul exterior de 20...22 mm și lungimea totală de 50...55 mm.

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru Lacăte de siguranță</p>	Indicativ	ST 83
		Pagina: 5 / 8	

2.1 Marcare și inscripționare

Lacătele de siguranță vor avea marcat în mod distinct și lizibil marcajul de conformitate "CE".

2.2 Eliminarea deșeurilor

Furnizorul va pune la dispoziția beneficiarului instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a echipamentului după expirarea duratei de viață.

Totodată se vor prezenta fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

2.3 Teste și acceptări

Testele vor fi efectuate în conformitate cu standardul **SR EN 12320** pentru lacăte, respectiv standardul **SR EN 1303** pentru cilindrul producătorului/comerciantului pentru modelele prezentate.

Buletin de determinare a durității metalului, pentru modelele prezentate: pentru urechea/belciugul și corpul lacătului, duritatea minimă de 60 HRC.

3. Documentații

3.1 Documentații depuse la faza de ofertare

Ofertă depusă trebuie să conțină Specificația tehnică asumată și semnată de către furnizor. În cazul neîndeplinirii unor performanțe sau cerințe solicitate, ofertantul va indica clar acest aspect.


Pe lângă Specificația tehnică semnată, ofertantul va prezenta și următoarele documentații tehnice:

- Cărțile tehnice redactate în limba română (pe suport de hârtie și în format electronic) trebuie să cuprindă: caracteristici funcționale, instrucțiuni de montaj, gabarite, instrucțiuni de verificare și instrucțiuni de exploatare.
- Buletine de verificare pentru testele de tip
- Procedura proprie de testare
- Declarația/certificat de conformitate a produselor oferite.
- Dovada existenței sistemului integrat de control al:
 - *calității* conform **SR EN ISO 9001:2015**, care garantează o asigurare continuă a proprietăților neschimbate ale produsului, conform solicitării utilizatorului;
 - *mediului* pentru produse, conform **SR EN ISO 14001:2015**;
 - *sistemului de sănătate și siguranță* la locul de muncă pentru produse, conform **SR EN OHSAS 18001:2008**.
- Instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a echipamentului după expirarea duratei de viață și fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

3.2 Documentații transmise la livrare

Odată cu fiecare echipament livrat, furnizorul va transmite și următoarele documente:

- Cărțile tehnice redactate în limba română (pe suport de hârtie și în format electronic) trebuie să cuprindă: caracteristici funcționale; instrucțiuni de montaj; gabarite; instrucțiuni de verificare și instrucțiuni de exploatare.
- Buletine de verificare pentru testele individuale și testele de lot.
- Certificat de garanție.

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru Lacăte de siguranță	Indicativ	ST 83
		Pagina: 6 / 8	

- Declarație/Certificat de conformitate a produsului livrat.
Instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a echipamentului după expirarea duratei de viață și fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

4. Ambalare, transport și depozitare

Toate materialele și echipamentele achiziționate vor fi livrate conform conceptului logistic al DELGAZ Grid S.A.

Se vor preciza condițiile de depozitare și de transport al echipamentelor.

4.1 Recepția

Recepția produselor livrate se va face în depozitele beneficiarului sau la locul de montaj, de către personalul de specialitate al DELGAZ Grid. La recepție produsele vor fi verificate atât cantitativ cât și calitativ. Orice abatere de la cerințele exprimate în prezenta specificație tehnică va fi considerată neconformitate.

La prima livrare, beneficiarul își rezervă dreptul de a face recepția calitativă la sediul furnizorului. Această recepție se va face pentru fiecare tip de echipament oferit și va fi considerată o recepție calitativă de referință pentru livrările ulterioare atât din punct de vedere al conformității tehnice a produsului cât și din punct de vedere al documentației tehnice anexate la livrarea echipamentelor.

5. Garanții

Perioada de garanție minimă acceptată de beneficiar se compune din doua termene și anume:

- perioada de depozitare: minim 12 luni de la data livrării;
- perioada de garanție în exploatare: minim 24 luni de la data punerii în funcțiune în condițiile în care PIF-ul s-a realizat în termenul de la punctul a). Dacă PIF-ul s-a realizat după expirarea perioadei de depozitare atunci perioada de garanție va fi de minim 24-n luni, unde „n” este numărul de luni care au trecut peste perioada de depozitare.


Perioada de garanție finală cu care vor fi achiziționate produsele va fi stabilită în contract, după negociere, dar nu poate fi mai mică decât cea menționată anterior.

6. Anexe

ANEXA 1 Standarde, legi și prescripții aplicabile

Standarde specifice:

SR EN ISO 1461	Acoperiri termice de zinc pe piese fabricate din fontă și oțel. Specificații și metode de încercare
SR EN 12320	Feronerie pentru construcții. Lacăte și suportți pentru lacăte. Cerințe și metode de încercare.
SR EN ISO 2081	Acoperiri metalice și alte acoperiri anorganice. Acoperiri electrochimice de zinc

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru Lacăte de siguranță	Indicativ	ST 83
		Pagina: 7 / 8	


	pe fontă sau oțel, cu tratament suplimentar.
SR EN 1303	Feronerie pentru clădiri. Cilindri pentru broaște. Cerințe și metode de încercare.

Standarde și norme generale:

SR EN ISO 14577-1	Materiale metalice. Încercare de penetrare instrumentată pentru determinarea durității și parametrilor materialelor. Partea 1: Metodă de încercare
SR EN 10020	Definirea și clasificarea mărcilor de oțel
SR EN 10060	Oțel rotund laminat la cald pentru utilizări generale. Dimensiuni și toleranțe la dimensiuni și la formă
SR EN 10089	Oțel laminat la cald pentru arcuri, călit și revenit. Condiții tehnice de livrare
SR EN ISO 14713-1	Acoperiri de zinc. Ghid și recomandări pentru protecția împotriva coroziunii fontei și oțelului în construcții. Partea 1: Principii generale de proiectare și rezistență la coroziune
SR EN ISO 14713-2	Acoperiri de zinc. Ghid și recomandări pentru protecția împotriva coroziunii fontei și oțelului în construcții. Partea 2: Zincare termică
SR EN ISO 9223	Coroziunea metalelor și aliajelor. Corozivitatea atmosferelor. Clasificare, determinare și estimare
SR EN ISO 10289	Metode de încercare la coroziune a acoperirilor metalice și altor acoperiri anorganice pe substraturi metalice. Evaluarea epruvetelor și produselor fabricare supuse încercării la coroziune
SR EN ISO 9227	Încercările la coroziune în atmosfere artificiale. Încercări în ceață salină
SR EN ISO 27830	Acoperiri metalice și alte acoperiri anorganice. Linii directe pentru specificarea acoperirilor metalice și anorganice

ANEXA 2 Date tehnice

Nr. crt.	Specificația caracteristicilor	U.M.	Valori solicitate	Valori oferite
PRODUCATOR				
TIP				
1	Caracteristici tehnice			
1.1	Material confecționare corp lacăt, tijă închidere/deschieră, cheie		OLC 65A	
1.2	Material confecționare butuc sau cilindru		OLC 65A sau	

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru Lacăte de siguranță	Indicativ	ST 83
		Pagina: 8 / 8	

Nr. crt.	Specificația caracteristicilor	U.M.	Valori solicitate	Valori oferite
PRODUCATOR				
TIP				
			alamă min. AM 38	
1.3	Forma tijei de închidere/deschidere		Secțiune rotundă, formă rectilinie	
1.4	Tratament termic a tijei de închidere/deschidere		min. 60 HRC	
1.5	Protecție totală împotriva coroziunii		zincare medie min. 12 μm	
1.6	Numărul de cicluri de utilizare		min. 10000 de cicluri	
1.7	Temperatura mediului ambiant de funcționare	°C	-35°C ...+40°C	
1.8	Umiditatea mediului ambiant de funcționare	%	80...90%	

ANEXA 3 Desene tehnice

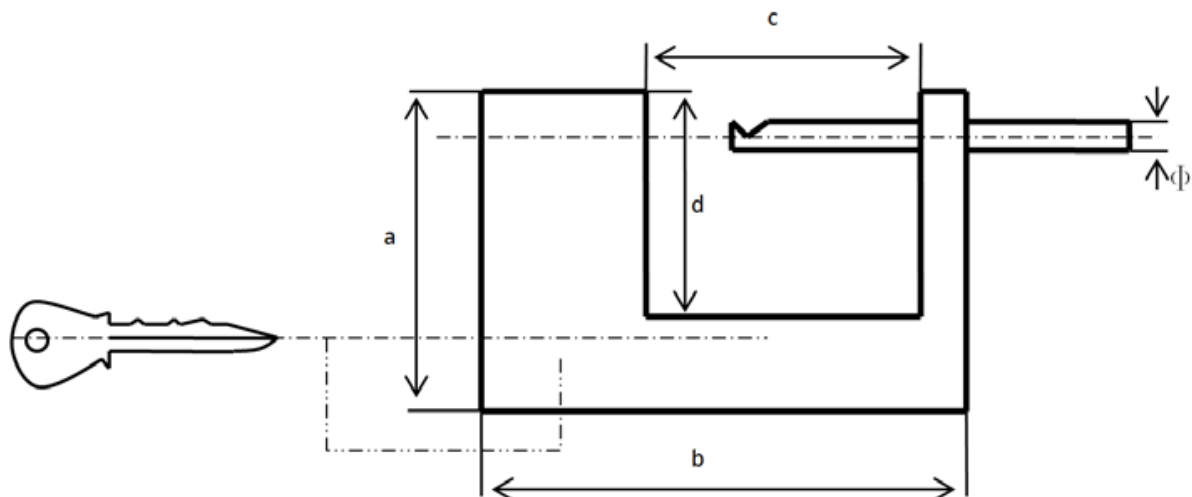


Figura 1 Detaliu lacăt tip DELGAZ GRID

Lacătele folosite, conform **figurii 1**, sunt realizate din oțel și au următoarele dimensiuni:

- a - 40 ÷ 55 mm,
- b - 30 ÷ 100 mm,
- c - 10 ÷ 55 mm,
- d - 15 ÷ 40 mm,
- ∅ - 5 ÷ 8 mm,
- grosime: 10 ÷ 15 mm.