

<b>DELGAZ</b> <i>grid</i>	<b>SPECIFICATIE TEHNICA</b> <b>pentru</b> <b>Mașină de găurit cu percuție cu sistem de prindere</b> <b>SDS MAX</b>	Indicativ	ST_284
		Pagina: 1 / 7	

## **SPECIFICAȚIE TEHNICĂ**

**pentru**

### **MAȘINĂ DE GĂURIT CU PERCUȚIE CU SISTEM DE PRINDERE SDS MAX**



Prezenta specificație tehnică s-a întocmit de către:  
**Departament Strategie și Tehnologie Rețea Electricitate**  
**Serviciu Tehnologie și Inovare Rețea Electricitate**  
din cadrul **DELGAZ GRID S.A.**

	<b>SPECIFICATIE TEHNICA pentru Mașină de găurit cu percuție cu sistem de prindere SDS MAX</b>	Indicativ	ST_284
		Pagina: 2 / 7	

## FOAIE DE VALIDARE

### Specificație tehnică pentru

### Mașină de găurit cu percuție cu sistem de prindere SDS MAX

	Funcție/compartiment	Nume și prenume	Semnătura
<b>Aprobat:</b>	Director Departament Strategie și Tehnologie Rețea Electricitate	Stelian BULIGA	
<b>Verificat:</b>	Șef Serviciu Tehnologie și Inovare Rețea Electricitate	Marius IUZIC	
<b>Elaborat:</b>	Specialist Tehnologie Construcții Electrice	Cleopatra PURCARU	
	Inginer stagiar Serviciu Tehnologie și Inovare Rețea Electricitate	Ionel ȚURCĂ	

Data intrării în vigoare	Actualizări document (A)	Elaborator variantă anterioară:
02.04.2021	A0	

	<b>SPECIFICATIE TEHNICA</b> <b>pentru</b> <b>Mașină de găurit cu percuție cu sistem de prindere</b> <b>SDS MAX</b>	Indicativ	ST_284
		Pagina: 3 / 7	

## 1. Domeniul de utilizare

Prezenta specificație tehnică se aplică la procedura de achiziție: *Mașină de găurit cu percuție*

## 2. Cerințe generale și specifice

Produsele achiziționate trebuie să îndeplinească cerințele generale specificate în standardele din Anexa 1 atașată, să poată fi operate în condiții de siguranță și să fie compatibile cu echipamentele existente în instalațiile DELGAZ GRID S.A..

### 2.1. Cerințe constructive generale

Mașina de găurit cu percuție va fi utilizată atât la interior, cât și la exterior.

Toate produsele trebuie să asigure o funcționare normală, în limita condițiilor de mediu și electrice de sistem, indicate de beneficiar în specificația tehnică.

Toate elementele vor fi astfel executate încât riscurile de explozie și/sau incendiu să fie minime.

Produsele vor fi construite astfel încât operațiile curente de exploatare și întreținere să poată fi executate în condiții de securitate pentru operatori și vor fi certificate din punct de vedere al securității muncii și va avea marcat în mod distinct și lizibil marcajul de securitate.

Elementele de strângere cu șurub trebuie să beneficieze de mecanisme speciale de autoblocare a șurubului astfel încât să se prevină desfacerea sau slăbirea filetului în condiții normale de exploatare sau datorită vibrațiilor.

### 2.2 Cerințe specifice

Toate cerințele specifice se găsesc în capitolul 6. Anexe, Anexa 2: Tabel cu valorile caracteristicilor tehnice solicitate de achizitor și valorile ofertate ale acestor caracteristici.

### 2.3. Marcare și inscripționare

Toate echipamentele vor fi inscripționate cu etichete din materiale rezistente în timp sau ștanțate cu următoarele date:

- fabrica producătoare;
- anul fabricației;
- tipul;
- tensiunea nominală;
- curentul nominal;
- puterea nominală;

Echipamentul va avea inscripționat pe etichetă **marcajul CE** (acest simbol indicând faptul că echipamentul respectă normele UE aplicabile produsului în materie de securitate, sănătate și protecția mediului).

### 2.4. Eliminare deșeuri

Furnizorul va pune la dispoziția beneficiarului instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a echipamentului după expirarea duratei de viață.

	<b>SPECIFICATIE TEHNICA pentru Mașină de găurit cu percuție cu sistem de prindere SDS MAX</b>	Indicativ	ST_284
		Pagina: 4 / 7	

Totodată se vor prezenta fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

## **2.5 Teste și acceptări**

### **2.5.1 Acceptarea echipamentelor**

Delgaz Grid S.A. își rezervă dreptul de a asista la testarea mașinilor de găurit cu percuție după ce s-a dat comanda de achiziție.

Mașinile de găurit cu percuție vor fi acceptate doar dacă sunt îndeplinite toate cerințele din prezenta specificație tehnică și dacă sunt livrate cu toate accesoriile necesare pentru montaj și buna funcționare în exploatare.

### **2.5.2 Teste**

Mașina de găurit cu percuție va avea toate testele și verificările făcute în concordanță cu normele specifice în vigoare.

După acceptarea ofertei, beneficiarul poate solicita efectuarea testelor de rutină (individuale) conform standardelor specifice. Ofertantul va pune la dispoziția beneficiarului certificatele tuturor testelor

## **3. Documentații**

### **3.1 Documentații depuse la faza de ofertare**

Oferta depusă trebuie să conțină Specificația tehnică asumată și semnată de către furnizor. În cazul neîndeplinirii unor performanțe sau cerințe solicitate, ofertantul va indica clar acest aspect.

Pe lângă Specificația tehnică semnată, ofertantul va prezenta și următoarele documentații tehnice:

- Cărțile tehnice redactate în limba română (pe suport de hârtie și în format electronic) trebuie să cuprindă: caracteristici funcționale și instrucțiuni de folosire.
- Buletine de verificare pentru testele de tip;
- Procedura proprie de testare ;
- Declarația de performanță/certificat/declarație de conformitate a produselor oferite.
- Instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare al produselor după expirarea duratei de viață și fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

### **3.2. Documentații transmise la livrare**

Odată cu fiecare echipament livrat, furnizorul va transmite și următoarele documente:

- Cărțile tehnice redactate în limba română (pe suport de hârtie și în format electronic) trebuie să cuprindă: caracteristici funcționale și instrucțiuni de folosire.
- Buletine de verificare pentru testele individuale și testele de lot;
- Certificat de garanție.
- Declarația de performanță/certificat/declarație de conformitate a produselor oferite.
- Instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare al produselor după expirarea duratei de viață și fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

	<b>SPECIFICATIE TEHNICA pentru Mașină de găurit cu percuție cu sistem de prindere SDS MAX</b>	Indicativ	ST_284
		Pagina: 5 / 7	

#### 4. Logistica

##### 4.1. Ambalare, transport și depozitare

Toate materialele și echipamentele achiziționate vor fi livrate conform conceptului logistic al DELGAZ Grid S.A.

##### 4.2. Recepția

Recepția produselor livrate se va face în depozitele beneficiarului sau la locul de livrare, de către personalul de specialitate al DELGAZ Grid, conform prevederilor din Caietul de sarcini/documentația descriptivă. La recepție produsele vor fi verificate atât cantitativ cât și calitativ. Orice abatere de la cerințele exprimate în prezenta specificație tehnică va fi considerată neconformitate.

Înainte de prima livrare, beneficiarul își rezervă dreptul de participare la teste FAT. Această participare se va face pentru fiecare tip de echipament oferat.

#### 5. Garanții

Perioada de garanție minimă acceptată de beneficiar este de 36 de luni de la data recepției cantitative și se compune din doua termene și anume:

- a) perioada de garanție la depozitare: minim 12 luni de la data recepției cantitative;
- b) perioada de garanție în exploatare: este egală cu perioada de garanție oferată - n, unde "n" este egal cu numărul de luni de depozitare.

Prin caietul de sarcini/documentația descriptivă poate fi solicitată o altă perioadă de garanție, fiind prioritară, dar nu mai mică decât termenul precizat în prezenta Specificație Tehnică

#### 6. Anexe:

##### Anexa 1: Standarde, legi și prescripții aplicabile

Toate mașinile de găurit cu percuție achiziționate trebuie să îndeplinească cerințele specificate în următoarele documente:

##### Standarde specifice:

<b>SR EN 55014-1:2007/A2:2012</b>	Compatibilitate electromagnetă. Cerințe pentru aparate electrocasnice, unelte electrice și aparate similare. Partea 1: Emisie
<b>SR EN 55014-2:2015</b>	Compatibilitate electromagnetă. Cerințe pentru aparate electrocasnice, scule electrice și aparate similare. Partea 2: Imunitate. Standard de familie de produse

##### Standarde și norme generale

<b>SR EN 61000-3-2:2015</b>	Compatibilitate electromagnetă (CEM). Partea 3-2: Limite. Limite pentru emisiile de curenți armonici (curent de intrare al echipamentelor ≤ 16 A pe fază)
<b>SR EN 61000-3-3:2014</b>	Compatibilitate electromagnetă (CEM). Partea 3-3: Limite. Limitarea variațiilor de tensiune, a fluctuațiilor de tensiune și a flickerului în rețelele publice de

	alimentare de joasă tensiune, pentru echipamente având un curent nominal $\leq 16$ A pe fază și care nu sunt supuse unor restricții de conectare
<b>SR EN 60745-1:2009/A11:2011</b>	Unelte electrice cu motor portabile. Securitate. Partea 1: Prescripții generale
<b>SR EN 60745-2-12:2009</b>	Unelte electrice cu motor portabile. Securitate. Partea 2-12: Prescripții particulare pentru vibratoare de beton

**Anexa 2: Tabel cu valorile caracteristicilor tehnice solicitate de achizitor și valorile oferite ale acestor caracteristici**

<b>Producător</b>	
<b>Mașină de găurit cu percuție</b>	

Nr. crt.	Mașina de găurit cu percuție	Valori caracteristice		
		U.M.	Valori solicitate de achizitor	Valori oferite de furnizor
0	1	2	3	4
	<b>Caracteristici tehnice</b>			
1	Putere nominală minimă	W	1500	
2	Energie de percuție minimă	J	12	
3	Număr percuții la turația nominală	Percuții/min	Minim 2100	
4	Turație la mers în gol minimă	rpm	250	
5	Turație nominală minimă	rot/min	200	
6	Lungime	mm	500÷650	
7	Lățime	mm	100÷130	
8	Înălțime	mm	250÷315	
9	Sistemul de prindere	mm	SDS max	
10	Valoare vibrații emise	m/s <sup>2</sup>	Maxim 20	
11	Diametru de găurire beton minim	mm	45	
12	Diametru de găurire zidărie minim	mm	130	
13	Funcționare stânga/dreapta		Da	
14	Greutate	kg	Maxim 13,5	
	<b>Caracteristici mandrină</b>			
15	Mandrina cu schimbare rapidă a accesoriilor (cu o singură mână a accesoriilor);		Da	

16	Posibilitatea reglării precise a turației (nu doar din butonul principal de acționare).		Da	
17	Aceeași putere la funcționarea spre stânga ca și la funcționarea spre dreapta.		Da	
18	Sistem de prindere a cablului care să permită o mobilitate extinsă și să prevină întreruperea cablului de alimentare.		Da	
19	Protecție a utilizatorului și a aparatului în caz de suprasarcină sau de gripare (previne blocarea brusca a sculei).		Da	
	<b>Alimentare</b>			
20	Tensiunea nominală de alimentare	Vc.a.	230 Vca	
21	Frecvența nominală	Hz	50 Hz	
	<b>Accesorii</b>			
22	Mandrină pentru SDS PLUS		Da	
23	Șpiț	mm	250	
	Daltă șpiț	mm	250	
24	Daltă	mm	40x250	
25	Burghiu	mm	20x450 25x450 32x450	