


DELGAZ grid	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru SCRIPETE	Indicativ	ST 457
		Pagina: 1 / 10	

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ
pentru
SCRIPETE

Prezenta specificație tehnică s-a întocmit de către:
Departament Strategie și Tehnologie Rețea Electricitate
Serviciu Tehnologie și Inovare Rețea Electricitate
din cadrul **DELGAZ GRID S.A.**

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru SCRIPETE	Indicativ	ST 457
		Pagina: 2 / 10	

FOAIE DE VALIDARE


SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

pentru

SCRIPETE


	Funcție/compartiment	Nume și prenume	Semnătura
Aprobat:	Director Departament Strategie și Tehnologie Rețea Electricitate	Stelian BULIGA	
Verificat:	Șef Serviciu Tehnologie și Inovare Rețea Electricitate	Marius IUZIC	
	Expert Tehnologie Lucru sub Tensiune	Corneliu PÂSLARIU	
Elaborat:	Specialist Tehnologie Lucru sub Tensiune	Cristinel STAN	

Data intrării în vigoare	Actualizări document (A)	Elaborator variantă anterioară:
01.06.2021	A0	Cristinel STAN

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru SCRIPETE	Indicativ	ST 457
		Pagina: 3 / 10	

Cuprins:

1.	Domeniul de utilizare	4
2.	Cerințe generale și specifice	4
2.1	Condiții constructive generale	4
2.2	Cerințe specifice	4
2.3	Protecția anticorozivă	4
2.4	Marcare și inscripționare.....	4
2.5	Eliminarea deșeurilor	5
2.6	Teste și acceptări.....	5
2.6.1	Acceptarea echipamentelor	5
2.6.2	Teste	5
3.	Documentații	5
3.1	Documentații depuse la faza de ofertare	5
3.2	Documentații transmise la livrare	5
4.	Logistica	6
4.1	Ambalare, transport și depozitare	6
4.2	Recepția	6
5.	Garanții	6
6.	Anexe	7
	Anexa 1 Standarde, legi și prescripții aplicabile.....	7
	Anexa 2 Date tehnice	8
	Anexa 3 Domeniu de utilizare, exemple de scripetii, exemplu de utilizare.....	9

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru SCRIPETE</p>	Indicativ	ST 457
		Pagina: 4 / 10	

1. Domeniul de utilizare

Prezenta specificație tehnică se aplică la procedura de achiziție a scripetilor utilizați pentru lucrul sub tensiune în rețelele de MT ale Delgaz-Grid S.A.

Scripetii sunt dispozitive constând dintr-un cadru și o rolă utilizate pentru armarea sau ghidarea unei frânghii sau a unei șufe pentru susținerea unei sarcini sau pentru ridicarea și coborârea materialelor sau a sculelor.

2. Cerințe generale și specifice

Produsele achiziționate trebuie să îndeplinească cerințele generale specificate în standardele din Anexa 1 atașată, să poată fi operate în condiții de siguranță și să fie compatibile cu echipamentele existente pentru lucru sub tensiune ale instalațiilor DELGAZ GRID S.A..

Scripetii trebuie să respecte toate standardele și cerințele legislative aplicabile, chiar dacă acestea nu sunt menționate explicit în prezenta specificație tehnică

2.1 Condiții constructive generale

Toate produsele, trebuie să asigure o funcționare normală, în limita condițiilor de mediu și electrice de sistem, indicate de beneficiar în specificația tehnică.

Scripetii vor fi astfel construiți, încât operațiile curente de exploatare și întreținere să poată fi executate în condiții de securitate pentru operatori; va fi certificat din punct de vedere al securității muncii și va avea marcat în mod distinct și lizibil marcajul de securitate.

2.2 Cerințe specifice

Toate cerințele specifice se găsesc în capitolul 6. Anexe, Anexa 2: Tabel cu valorile caracteristicilor tehnice solicitate de achizitor și valorile oferite ale acestor caracteristici.

Scripetii se vor folosi pentru lucrări ce se vor executa sub tensiune conform celor prezentate în Anexa 3. Este un echipament la care nu se face mentenanță.

2.3 Protecția anticorozivă


Toate părțile metalice neacoperite cu plastic electroizolant ale echipamentului vor fi protejate eficient și durabil împotriva coroziunii în concordanță cu SR EN ISO 1461 (sau echivalent) și SR EN ISO 2063 (sau echivalent) și vor respecta următoarele valori:

Grosimea piesei	Stratul de zincare [μm]
Otel >6mm	70
Otel >3mm≤6mm	55
Otel >1,5mm≤3mm	45
Otel <1,5 mm	35
Piese turnate ≥6mm	70
Piese turnate <6mm	60
Piese filetate	
diametrul > 6mm	40
diametrul ≤ 6mm	20
Alte piese centrifugate	
diametrul > 3mm	45
diametrul ≤ 3mm	35

2.4 Marcare și inscripționare

Toate produsele vor fi inscripționate cu etichete, pe ambalajul de unică folosință, din materiale rezistente în timp sau ștanțate cu minim următoarele date:

- numele producătorului;

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru SCRIPETE</p>	Indicativ	ST 457
		Pagina: 5 / 10	

- numărul lotului;
- data fabricației;
- marcajul de conformitate CE.

Marcajul trebuie să fie clar vizibil, durabil și să nu afecteze calitatea dispozitivului.

2.5 Eliminarea deșeurilor

Furnizorul va pune la dispoziția beneficiarului instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a dispozitivului după expirarea duratei de viață.

Totodată se vor prezenta fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.

2.6 Teste și acceptări

2.6.1 Acceptarea echipamentelor

Delgaz Grid S.A. își rezervă dreptul de a asista la testarea produsului după ce s-a dat comanda de achiziție.

Scripetii vor fi acceptate doar dacă sunt îndeplinite cerințele din prezenta specificație tehnică.

2.6.2 Teste

Scripetii va avea toate testele și verificările făcute conform reglementărilor legislative și tehnice, precum și instrucțiunilor producătorului sau furnizorului.

După acceptarea ofertei, beneficiarul poate solicita efectuarea testelor de rutină (individuale) conform standardelor specifice. Ofertantul va pune la dispoziția beneficiarului certificatele tuturor testelor.

3. Documentații

3.1 Documentații depuse la faza de ofertare

Ofertă depusă trebuie să conțină Specificația tehnică asumată și semnată de către furnizor. În cazul neîndeplinirii unor performanțe sau cerințe solicitate, ofertantul va indica clar acest aspect.

Pe lângă Specificația tehnică semnată, ofertantul va prezenta și următoarele documentații tehnice:

- Fișele tehnice redactate în limba română (pe suport de hârtie și în format electronic) trebuie să cuprindă: caracteristici funcționale; instrucțiuni de montaj; gabarite; instrucțiuni de verificare și instrucțiuni de exploatare.
- Buletine de verificare pentru testele de tip.
- Declarația de performanță/certificat/declarație de conformitate a produselor oferite.
- Instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a echipamentului după expirarea duratei de viață și fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului.


Ofertantul va prezenta și următoarele documentații prevăzute în NTE 10/11:

- certificat de conformitate din punct de vedere al securității muncii;
- declarația de conformitate din punct de vedere al securității și sănătății în muncă.

3.2 Documentații transmise la livrare

Odată cu fiecare echipament livrat, furnizorul va transmite și următoarele documente:

- Fișele tehnice redactate în limba română (pe suport de hârtie și în format electronic) trebuie să cuprindă: caracteristici funcționale; instrucțiuni de montaj; gabarite; instrucțiuni de verificare și instrucțiuni de exploatare.
- Buletine de verificare pentru testele individuale și de lot.
- Certificat de garanție.
- Certificat de calitate/conformitate a produsului livrat.

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru SCRIPETE	Indicativ	ST 457
		Pagina: 6 / 10	

- Instrucțiuni privind modul de tratare/valorificare a echipamentului după expirarea duratei de viață și fișe de securitate pentru componente periculoase, cu impact asupra mediului. Ofertantul va prezenta și următoarele documentații prevăzute în NTE 10/11:
- certificat de conformitate din punct de vedere al securității muncii;
- declarația de conformitate din punct de vedere al securității și sănătății în muncă.

4. Logistica

4.1 Ambalare, transport și depozitare

Toate materialele și echipamentele achiziționate vor fi livrate conform conceptului logistic al DELGAZ Grid S.A.

4.2 Recepția

Recepția produselor livrate se va face în depozitele beneficiarului sau la locul de montaj, de către personalul de specialitate al DELGAZ Grid, conform prevederilor din Caietul de sarcini/documentația descriptivă. La recepție produsele vor fi verificate atât cantitativ cât și calitativ. Orice abatere de la cerințele exprimate în prezenta specificație tehnică va fi considerată neconformitate.


Înainte de prima livrare, beneficiarul își rezervă dreptul de participare la teste FAT. Această participare se va face pentru fiecare tip de echipament oferit.

5. Garanții

Perioada de garanție minimă acceptată de beneficiar este de 36 de luni de la data recepției cantitative și se compune din doua termene și anume:

- a) perioada de garanție la depozitare: minim 12 luni de la data recepției cantitative;
- b) perioada de garanție în exploatare: este egală cu perioada de garanție oferită - n, unde "n" este egal cu numărul de luni de depozitare.

Prin caietul de sarcini/documentația descriptivă poate fi solicitată o altă perioadă de garanție, fiind prioritară, dar nu mai mică decât termenul precizat în prezenta Specificație Tehnică

	<p style="text-align: center;">SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru SCRIPETE</p>	Indicativ	ST 457
		Pagina: 7 / 10	

6. Anexe

Anexa 1 Standarde, legi și prescripții aplicabile

Toate dispozitivele achiziționate trebuie să îndeplinească cerințele specificate în următoarele documente:

Standarde specifice:

SR EN 60743	sau echivalent	Lucrări sub tensiune. Terminologie pentru scule, dispozitive și echipamente
--------------------	-----------------------	-----------------------------------------------------------------------------

Standarde și norme generale:


SR EN ISO 17065	sau echivalent	Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care certifică produse, procese și servicii
SR EN ISO 1461	sau echivalent	Acoperiri termice de zinc pe piese fabricate din fontă și oțel. Specificații și metode de încercare
SR EN ISO 2063	sau echivalent	Pulverizare termică. Acoperiri metalice și alte acoperiri anorganice. Zinc, aluminiu și aliajele lor
SR EN 60038	sau echivalent	Tensiuni standardizate de CENELEC
SR EN 60071	sau echivalent	Coordonarea izolației
SR EN 60216	sau echivalent	Materiale electroizolante. Proprietăți de durabilitate termică
SR EN 60706	sau echivalent	Mentenabilitatea echipamentelor

*Cerințele se referă la respectarea Standardelor Române sau echivalente

Alte prescripții aplicabile:


NTE 010/11 Norma tehnică privind stabilirea cerințelor pentru executarea lucrărilor sub tensiune în instalațiile electrice.

Normele și reglementările menționate mai sus nu elimină obligația furnizorului de a respecta întru totul legile, reglementările și prescripțiile legate de proiectarea, construcția, montajul, testarea, transportul, instalarea și operarea produselor furnizate.

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru SCRIPETE	Indicativ	ST 457
		Pagina: 8 / 10	

Anexa 2 Date tehnice

Nr. crt.	Specificația caracteristicilor	U.M.	Valori solicitate	Valori oferite
1	Condiții climatice și de mediu			
1.1	Locul de utilizare		exterior	
1.2	Altitudinea maximă	m	2.000	
1.3	Temperatura aerului:			
	- minimă	°C	- 15	
	- maximă	°C	+ 50	
1.4	Umiditatea relativă a aerului fără condens	%	80	
2	Caracteristici fizice			
	SCRIPETE CU CAPAC (fig. 1)			
2.1	Dimensiuni minime totale [LxlxH]	mm	280x90x60	
2.2	Diametrul minim al frânghiei suportate pe roata scripetelui	mm	14	
2.3	Greutate maximă	kg	1	
	SCRIPETE CU CÂRLIG (fig. 2)			
2.4	Greutate maximă	kg	0,9	
2.5	Diametrul minim al frânghiei suportate pe roata scripetelui	mm	16	
2.6	Diametrul minim roții scripetelui	mm	76	
	SCRIPETE CU UN INEL DE PRINDERE ÎNTR-UN CÂRLIG (fig. 3)			
2.7	Dimensiuni minime totale [LxlxH]	mm	225x100x50	
2.8	Diametrul minim roții scripetelui	mm	45	
2.9	Diametrul minim al frânghiei suportate pe roata scripetelui	mm	10	
2.10	Greutate maximă	kg	0,4	
3	Condiții constructive			
	SCRIPETE CU CAPAC			
3.1	Sarcina minimă de lucru	daN	120	
3.2	Sarcina minimă pe cârlig	daN	240	
3.3	Corpul scripetelui din aliaj de metal ușor protejat împotriva coroziunii		DA	
3.4	Articulațiile și cârligul scripetelui sunt din oțel galvanizat protejat împotriva coroziunii		DA	
	SCRIPETE CU CÂRLIG			
3.5	Sarcina minimă de lucru	daN	560	
3.6	Corpul scripetelui din aliaj de metal ușor protejat împotriva coroziunii		DA	
3.7	Articulațiile și cârligul scripetelui sunt din oțel galvanizat protejat împotriva coroziunii		DA	
3.8	Cârligul scripetelui are un ochi pivotant		DA	
	SCRIPETE CU UN INEL DE PRINDERE ÎNTR-UN CÂRLIG			
3.9	Sarcina minimă de lucru	daN	120	
3.10	Sarcina minimă pe cârlig	daN	120	

	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ pentru SCRIPETE	Indicativ	ST 457
		Pagina: 9 / 10	

Nr. crt.	Specificația caracteristicilor	U.M.	Valori solicitate	Valori oferțate
3.11	Roata scripetului și plăcile laterale sunt din material sintetic.		DA	
3.12	Cârligul pivotant, clichetul de blocare cu inel de prindere și șuruburile de asamblare sunt din oțel cu tratament anticoroziv.		DA	
3.13	Scripetele are un inel de prindere pentru a putea fi montat cu ajutorul prăjinii cu cârlig.		DA	
4	Alte precizări			
4.1	Se utilizează pentru lucrul sub tensiune		DA	
4.2	Furnizorul trebuie să dispună de un atelier propriu atestat sau autorizat de către producător în care poate să execute lucrările de revizie și reparație asupra dispozitivului în garanție și post garanție.		DA	

Anexa 3 Domeniu de utilizare, exemple de scripetii, exemplu de utilizare

Scripetii sunt dispozitive constând dintr-un cadru și o rolă utilizate pentru armarea sau ghidarea unei frânghii sau a unei șufe pentru susținerea unei sarcini sau pentru ridicarea și coborârea materialelor sau a sculelor.



Fig. 1 Exemplu de scripete cu capac



Fig. 2 Exemplu de scripete cu cârlig cu ochi pivotant



Fig. 3 Exemplu de scripete cu un inel de prindere într-un cârlig



Exemplu de utilizare a unui scripete.