

**Specificație tehnică
pentru rasuflatori de gaze naturale utilizate in carosabil,
spatiu verde sau langa peretii constructiilor**

Nivele de aprobare	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data
Aprobat	Director Departament Suport Operational	Radu Popescu		
	Şef Serviciu Politici Tehnice	Stelian Buliga		
Verificat	Specialist Senior Standardizare	Murvai Attila		
Elaborat	Specialist Senior Standardizare	Ovidiu Romanți		
	Specialist Coordonator Functiuni Suport	Petru Mare		

Data intrării în vigoare : _____ .2017

Înlocuiește ST : Specificație tehnică pentru rasflatori de gaze naturale utilizate in carosabil, spatiu verde sau langa peretii constructiilor din 23.03.2016

CUPRINS

6.1	Domeniu de aplicare	4
6.2	Cerințe tehnice	4
6.2.1	Caracteristici generale.....	4
6.2.2	Caracteristici tehnice	4
6.2.3	Prezentare mostre.....	5
6.2.4	Marcaj produs	5
6.2.5	Cerințe privind ambalare, manipulare, transport, depozitare produs.....	5
6.2.6	Cerințe speciale.....	5
6.2.7	Cerințe privind documentele însoțitoare ale produselor	6
6.3	Cerinte privind sistemele de management	7
6.4	Standarde, norme si ghiduri	7

6.1 Domeniu de aplicare

Această specificație tehnică este valabila pentru achiziția de către Delgaz Grid S.A. a rasuflatorilor pentru detectarea scaparilor de gaze naturale, utilizate pe rețelele de distribuție situate in carosabil, spatiu verde si langa peretii constructiilor.

6.2 Cerințe tehnice

6.2.1 Caracteristici generale

Rasuflatoarele utilizate pe rețelele de distribuție a gazelor naturale sunt confectionate din teava de otel OL S 235, cu diametrul de 60,3 x 3,5mm si o calota din tabla de otel OL S 235, cu grosimea de minimum 3 mm, cu rezistenta mecanica similara sau superioara. Rasuflatoarele vor fi protejate anticorosiv prin grunduire si vopsire cu vopsele anticorosive (2 straturi). Grosimea stratului de protectie anticorosiva va fi de minimum 100 µm. Culoarea vopselei: galben RAL 1018.

6.2.2 Caracteristici tehnice

A.Rasuflatoare pentru carosabil (fig 1):

- Calota, confectionata din tabla de otel OL S 235, cu o grosime de minim 3 mm (270mm x 270mm) va avea toate colturile exterioare rotunjite;
- Tija, confectionata din teava de otel, cu diametrul de 60,3 x 3,5 mm, in lungime de 650 mm;
- Tija va fi sudata in mijlocul calotei, pe partea convexa a acesteia, conform desenului.
- Opritor, confectionat din tabla de otel OL S 235, cu o grosime de minim 3 mm, imbinat prin sudare, pe partea concava a calotei, pozitionat dedesubtul tijei. Are rol de protectie a conductei in momentul curatarii tijei. Opritorul (in forma de „U”) se va suda in asa fel incat sa nu optureze iesirea gazelor spre suprafata.

B.Rasuflatoare pentru spatiu verde (fig 2):

- Calota, confectionata din tabla de otel OL S 235, cu o grosime de minim 3 mm (270mm x 270mm) va avea toate colturile exterioare rotunjite;
- Tija, confectionata din teava de otel, cu diametrul de 60,3 x 3,5 mm, in lungime de minim 1150 mm. La capatul superior al tevii se va suda un capac din tabla cu o grosime de minim 3 mm. Totodata se vor realiza 3 ÷ 4 gauri de Ø 10 mm, la o distanta de 30 mm de capac, iar distanta intre gauri va fi de 10 mm, circular. Tija va fi sudata in mijlocul calotei, pe partea convexa a acesteia, conform desenului.
- Opritor, confectionat din tabla de otel OL S 235, cu o grosime de minim 3 mm, imbinat prin sudare, pe partea concava a calotei, pozitionat dedesubtul tijei. Are rol de protectie a conductei in momentul curatarii tijei. Opritorul (in forma de „U”) se va suda in asa fel incat sa nu optureze iesirea gazelor spre suprafata.

C.Rasuflatoare de perete (fig 2):

- Calota, confectionata din tabla de otel OL S 235, cu o grosime de minim 3 mm (270mm x 270mm) va avea toate colturile exterioare rotunjite. Calota va fi decupata pe o suprafata de 50 x 50 mm, astfel încât sa „cuprindă” țeva de bransament. Colturile exterioare ale profilului „U” decupat se vor rotunji, pentru a se evita zgarierea țevii de bransament.
- Tija, confectionata din teava de otel, cu diametrul de 60,3 x 3,5 mm, in lungime de minim 750 mm. La capatul superior al tevii se va suda un capac din tabla cu o grosime de minim 3 mm. Totodata se vor realiza 2 ÷ 3 gauri de Ø 10 mm, la o distanta de 30 mm de capac, iar

distanța între gauri va fi de 10 mm. Gaurile vor fi realizate pe generatoarea frontala și laterala. Tija va fi sudată în lateralul calotei, pe aliniamentul secțiunii decupate, conform desenului.

- Opritor, confecționat din tabla de oțel OL S 235, cu o grosime de minim 3 mm, îmbinat prin sudare, pe partea concavă a calotei, poziționat dedesubtul tijei. Are rol de protecție a conductei în momentul curățării tijei. Opritorul (în forma de „U”) se va suda în așa fel încât să nu optureze ieșirea gazelor spre suprafața.

6.2.3 Prezentare mostre

Conform cerințelor din Fișa de date a achiziției.

6.2.4 Marcaj produs

Produsele vor fi marcate pe partea superioară cu informații privitoare la denumirea produsului, diametru x grosimea tevi, lungimea produsului, grosimea calotei și data fabricației (luna și anul).

6.2.5 Cerințe privind ambalare, manipulare, transport, depozitare produs

Transportul produselor în locațiile achizitorului se va face de către furnizor la adresele indicate de către Delgaz Grid S.A. în comenzile de aprovizionare.

Furnizorul are obligația de a ambala produsele pentru ca acestea să facă față, fără limitare, la manipularea dură din timpul transportului, tranzitului și expunerii la temperaturi extreme, la soare și la precipitațiile care ar putea să apară în timpul transportului și depozitării în aer liber, în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinație și să nu se degradeze în condiții normale de depozitare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de documentele specificate la capitolul 6.2.7 Cerințe privind documentele însoțitoare produselor.

6.2.6 Cerințe speciale

- Candidatura va fi însoțită de descrieri și de fotografii edificatoare ale produselor care se vor oferi, a caror autenticitate trebuie demonstrată. Oferta tehnică va fi însoțită de Fișa tehnică a produsului eliberată de producător și autenticată (ștampilată și semnată).
- Perioada de garanție a produselor: minimum **24 de luni** de la data livrării, conform Legii 449/2003.
- Durata medie de viață a produselor – minimum **15 ani**;
- Asigurarea asistenței tehnice (înlocuirea produselor) în perioada de garanție a produselor;
- Defecțiunile care fac obiectul garanției vor fi remediate prin trimiterea și înlocuirea produselor către furnizor. Transportul (dus – întors) în acest caz va fi suportat de furnizor.
- Operatorul economic ofertant trebuie să facă dovada că poate asigura înlocuirea produselor neconforme cu altele noi (identice cu cele achiziționate) sau că poate asigura, în cadrul activității de service, numai piese noi pentru înlocuirea celor uzate/neconforme. (Conf. L 449/2003- republicată, art.9, art.11, alin.1, 3, 5).
- Certificatul de garanție trebuie să precizeze elementele de identificare a produsului, termenul de garanție, durata medie de utilizare, modalitățile de asigurare a garanției - întreținere, reparare, înlocuire și termenul de realizare a acestora, inclusiv denumirea și adresa vânzătorului și ale unității specializate de service. (Conf. L 449/2003- republicată, art.20, alin.2).

6.2.7 Cerințe privind documentele însoțitoare ale produselor

Furnizorul va pune la dispoziția societății Delgaz Grid S.A. următoarele documente (în cadrul ofertei tehnice):

- copie a ofertei tehnice in format electronic, pe un stick de memorie USB 2.0;
- copie a documentului care atestă certificarea sistemului de management al calității conform standardului **SR EN ISO 9001**, de către un organism de certificare acreditat;
- dovezi privind valabilitatea certificatului sistemului de management al calității și monitorizarea regulată de către organismul de certificare (dacă este cazul);
- fișele tehnice ale produselor (vor cuprinde condițiile exprimate prin caracteristici, însușiri, proprietăți și toate informațiile referitoare realizării-producerii produselor);
- instrucțiuni de utilizare editate în limba română;
- instrucțiunile de manipulare, transport și depozitare specifice produselor livrate;
- norme de securitate a muncii aplicabile la utilizarea produselor, în limba română;
- certificat de garanție – model;
- certificat de calitate - model;
- **Documente de conformitate ale produselor:** potrivit prevederilor art. 12 alin. (1) lit. b) din Hotărârea Guvernului 622/2004, atunci când pentru un produs nu există standarde naționale aplicabile, sau produsele se abat de la prevederile standardelor existente, produsul se comercializează pe piață însoțit de o **Declarație de conformitate** emisă în baza unui **Agrement tehnic în construcții** elaborat de către un organism abilitat de Ministerul Dezvoltării Regionale și Administrației Publice, însoțit de Avizul tehnic, în valabilitate, eliberat de Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții sau Comisia Națională de Agrement Tehnic în Construcții, pentru produsele oferite.
- declarația de conformitate a producătorului pentru caracteristicile tehnice ale produsului conform cu **SR EN ISO/CEI 17050-1:2010**.

Declarația de conformitate trebuie să conțină cel puțin :

- a) identificarea unică a declarației de conformitate;
- b) numele și adresa de contact ale emitentului declarației de conformitate;
- c) identificarea obiectului declarației de conformitate;
- d) declararea conformității produselor cu cerințele standardelor de fabricare (se va menționa lista completă și clară a standardelor sau a altor cerințe specifice utilizate la fabricarea produselor);
- e) lista cu standardele materialelor utilizate pentru fabricarea produselor;
- f) data și locul emiterii declarației de conformitate;
- g) semnătura, numele și funcția persoanei autorizate care acționează în numele emitentului;
- h) orice limitare a valabilității declarației de conformitate.

- la cererea Delgaz Grid S.A., furnizorul / producatorul va pune la dispoziție rapoartele de verificare și certificatele de verificare în vederea stabilirii conformității produsului. Cu privire la aprobarea unui lot de produse, se va întocmi un certificat de verificare în vederea recepției (3.1) conform **SR EN 10204 : 2010**, indicându-se valorile nominale și reale.

• **la fiecare livrare produsele vor fi însoțite de:**

- ✓ certificat de calitate;
- ✓ certificat de garanție;
- ✓ avizul de însoțire a mărfii;
- ✓ instrucțiunile de manipulare, transport și depozitare specifice produselor livrate;
- ✓ documentele de conformitate.

Toate actele, documentele și descrierile, trebuie întocmite în limba română. Traducerile trebuie legalizate și predate împreună cu textul original.

6.3 Cerinte privind sistemele de management

Furnizorul și/sau producătorul vor demonstra, cu o copie a certificatului, că au implementat un sistem de management al calității certificat, conform cu **SR EN ISO 9001**, sau extras din manualul calității, respectiv procedurile operaționale și instrucțiunile de lucru, că este asigurată permanent continuitatea caracteristicilor produsului, solicitate în această specificație și garantată de producător sau prezentarea unei declarații din partea operatorului economic ofertant care să confirme ca produsele sunt fabricate în sistemul de management al calității conform **SR EN ISO 9001** sau conform cerințelor din manualul propriu al calității respectiv, procedurilor și instrucțiunilor de lucru. Manualul calității va fi pus la dispoziție pentru a fi consultat la sediul producătorului /furnizorului, la cererea achizitorului, de către specialiștii acestuia, care își rezervă dreptul de a efectua un audit la producător și/sau furnizor. În acest sens, cu acordul producătorului, vor fi prelevate produse din producția curentă, pentru a fi testate și verificate într-un laborator terț.

6.4 Standarde, norme si ghiduri

În cazul în care în conținutul acestor standarde se face referire la reglementări care au fost abrogate sau modificate, sunt valabile modificările aprobate ulterior de către instituțiile abilitate. Furnizorul are obligația ca în cazul în care pe durata de valabilitate a contractului, oricare din standardele de mai jos vor fi abrogate și înlocuite cu alte standarde echivalente, de către instituțiile abilitate, să depună toate diligentele ca până la data limită prevăzută în noul standard, să ia legătura cu producătorul și să actualizeze toate documentele de conformitate și de calitate ale produselor contractate și furnizate.

Ordinul MCTC 1.889/ 2004 – anexele nr.1 – 3

Ordin pentru aprobarea unor proceduri privind agrementul tehnic în construcții – Mo.Of. 1.167 bis/ 2004

Hotararea Guvernului nr.766/ 1997 – anexa nr.5

Hotararea Guvernului nr. 622/ 2004 – privind stabilirea condițiilor de introducere pe piața a produselor pentru construcții

SR EN ISO 9001 : 2015 Sisteme de management al calității. Cerințe.

SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 „Evaluarea conformității . Declarația de conformitate data de furnizor . Partea 1. Cerințe generale ”

SR EN 10204: 2005 „Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.”

Norme:

NTPEE 2008 - Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale.

Trebuie respectate toate normele, reglementările, prevederile, dispozițiile și legile valabile în România, chiar dacă acest lucru nu este indicat în această specificație tehnică .

Rasuflatori

Fig.1- Pentru carosabil

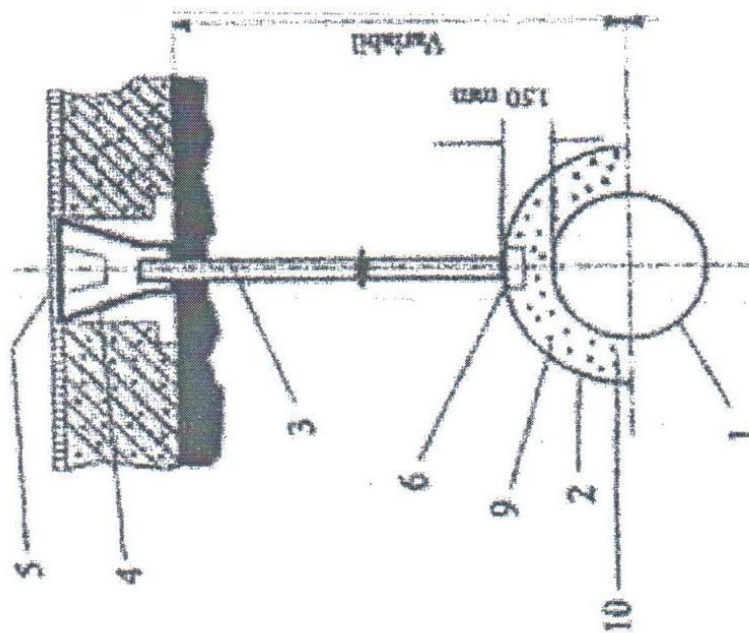
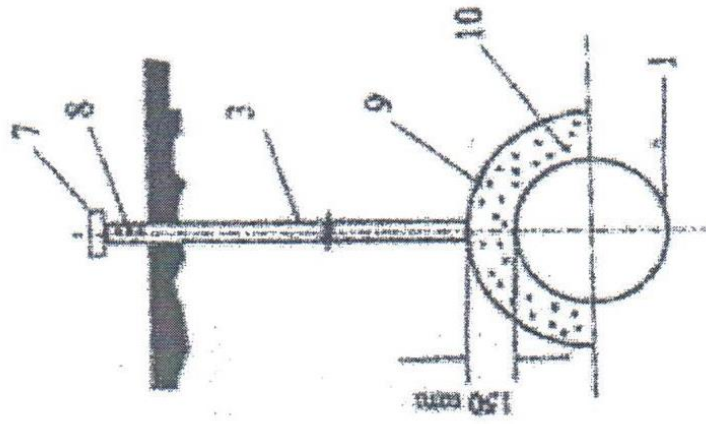


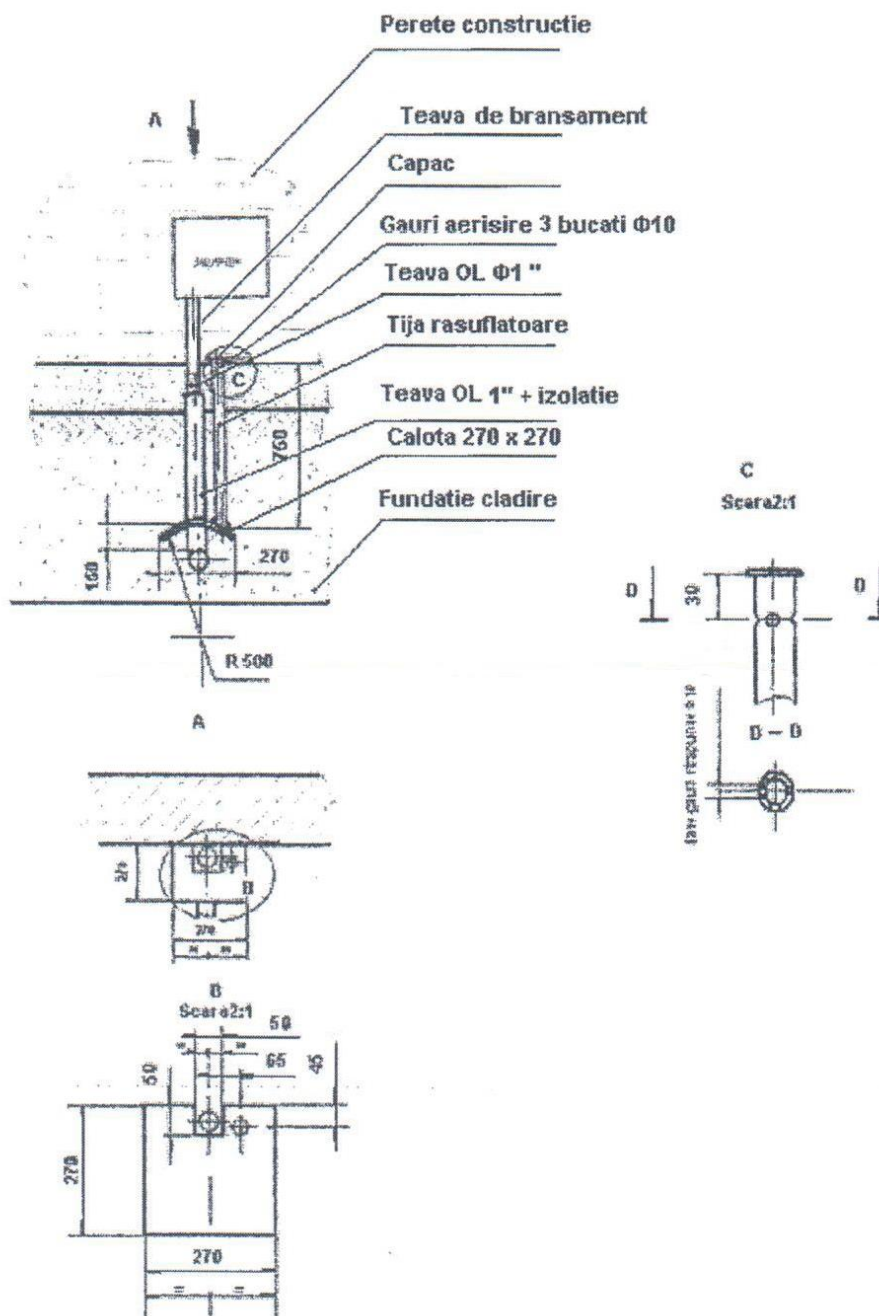
Fig.2 - Pentru spatii verzi si perete



Legenda:

1. Raiser
2. Calota
3. Tijă rasuflătoare
4. Cutie din fontă
5. Capac din fontă
6. Opritori
7. Capac
8. Orificii
9. Pietriș

Anexa



Nota tehnica :

- 1./ Tija rasuflatorii se va confectiona din teava de otel , $D=60,3 \times 3,5$ mm , avand lungimea minima de 750 mm;
- 2./ Calota se va confectiona din tabla de otel OL S 235 , vand o grosime de minim 3 mm .
- 3./ Teava se va suda pe calota , astfel incat gaurile de aerisire aflate pe partea superioara a tije rasuflatorii sa fie pozitionate pe generatoarea frontala si pe generatoarele laterale ale acesteia , pentru a permite acesul detectoarelor de scapari de gaze .
- 4./ Rasuflatoarea se va proteja anticoroziv prin grunduire si vopsire cu vopsea de culoare galbena.